

Mud Safe CR®

Technical Data Sheet

Hasta ahora, no han existido alternativas seguras para reemplazar el uso de cáusticos peligrosos en los sistemas de lodo y fluidos de fracturación modernos.

Heartland Energy Group, Ltd. reconoció, desarrolló y lanzó al mercado el único sustituto sintético de cáusticos del mundo. Mud Safe CR® puede utilizarse para mantener o aumentar el pH. Mud Safe CR® precipita el magnesio y suprime el calcio en aguas de alta dureza. También reduce la corrosión y neutraliza gases ácidos como el dióxido de carbono y el sulfuro de hidrógeno. Mud Safe CR® es extremadamente duradero a bajas temperaturas y estable a la congelación y descongelación. El riesgo de quemaduras graves por cáusticos y la necesidad de equipo de protección personal se reducen considerablemente. Por fin, existe una alternativa segura.

Mud Safe CR® no es corrosivo, no es peligroso, no está regulado por el Departamento de Transporte de EE. UU. ni por el TDG de Canadá y es 100 % biodegradable.

Safe CR® tiene un índice de materiales peligrosos de triple cero. Mud Safe CR® se ha sometido a rigurosos protocolos de prueba del Departamento de Transporte (DOT) y ha demostrado ser no destructivo y no causar alteraciones irreversibles en el tejido cutáneo humano. En un procedimiento de prueba Draize modificado, Mud Safe CR® obtuvo la calificación de "no irritante cutáneo".

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS:

- Aumenta eficazmente el pH
- Precipita eficazmente el magnesio.
- 100% biodegradable
- No destructivo para el tejido de la piel humana.
- No irrita la piel; no causa quemaduras.
- Fórmula segura para metales
- Se puede utilizar en la mayoría de los fluidos de perforación.
- Extremadamente duradero en temperaturas frías.
- No desechar bolsas de sosa cáustica
- Neutraliza gases ácidos como el dióxido de carbono y el sulfuro de hidrógeno.
- No dona el ion sodio
- Un excelente reemplazo para NaOH y KOH en sistemas reticulados
- Excelente amortiguador para sistemas de fluidos de fracturación
- Gran rendimiento de estabilidad en fluidos de alta temperatura y alta presión. sistemas

PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS:

<u>Apariencia y color</u>	Líquido incoloro
<u>Punto de congelación inicial</u>	-10°F (-23°C)
<u>Olor</u>	Inodoro
<u>Solubilidad en agua</u>	100%
<u>Punto de inflamabilidad</u>	Ninguno
<u>Biodegradabilidad</u>	100%
<u>Peso específico</u>	1,32 ± 0,04

MODO DE EMPLEO:

Mud Safe CR® se puede utilizar para mantener altos niveles de pH en cualquier sistema de fluidos. Debido a su presentación líquida, las concentraciones requeridas pueden ser ligeramente superiores a las de las formas típicas de cáustico seco. Añádale al fluido o al agua para elevar el pH según sea necesario.

ALMACENAMIENTO Y MANIPULACIÓN:

Enjuague el recipiente vacío con agua y deséchelo según las regulaciones federales, estatales y locales.

EMBALAJE:

Mud Safe CR® se envía en contenedores de 275g (1m³) o camiones cisterna a granel. Desde la planta de fabricación. Se pueden solicitar cantidades más pequeñas de embalaje.



Las recomendaciones de esta hoja de datos se basan en pruebas consideradas fiables. Sin embargo, el uso de la información queda fuera del control de Heartland Energy Group Ltd., y no se ofrece ninguna garantía, expresa o implícita, sobre los resultados obtenidos si no se utiliza conforme a las instrucciones o las prácticas de seguridad establecidas. El comprador asume toda la responsabilidad, incluyendo lesiones o daños derivados del uso indebido del producto, ya sea como tal o en combinación con otros materiales. Este boletín no debe interpretarse como una licencia para operar bajo ninguna patente ni como una recomendación para infringirla.