

NanoDissolve®

Technical Data Sheet

NanoDissolve® é um produto revolucionário que combina diversas químicas de solubilização patenteadas, agora "Potencializadas por Nanotecnologia®". Menores que um átomo, as nanopartículas representam uma abordagem revolucionária para a criação de substâncias a partir de partículas projetadas em nível molecular. Devido ao seu tamanho, as nanopartículas conduzem a mistura patenteadas de agentes químicos de liquefação até mesmo nos depósitos mais resistentes, proporcionando capacidades superiores de dissolução e reliquefação. Agora, os depósitos podem ser tratados mesmo com fluxo ou agitação mínimos.

CARACTERÍSTICAS E BENEFÍCIOS:

- Excelente alternativa a produtos químicos tóxicos como o xileno
- Aumento da produção de petróleo e gás
- Reduz a viscosidade do óleo
- Não requer aquecimento
- Não requer remoção antes do refino
- Reduz a corrosão sob depósito
- Limpeza rápida da linha
- Reduz as taxas de bombeamento
- Impede a redeposição
- Alto ponto de fulgor
- Baixas propriedades de evaporação

APLICATIVO:

A mistura patenteadas de agentes solubilizantes permite uma ampla gama de aplicações na indústria petrolífera. Consulte o seu distribuidor local para obter informações específicas sobre dosagens e recomendações.

Reliquefação de hidrocarbonetos: O

NanoDissolve® relíquifica e remedia petróleo (hidrocarbonetos) à base de lodos, sedimentos e sólidos. Esses compostos incluem óleos combustíveis destilados, óleos residuais, lubrificantes e muitos outros produtos resultantes da destilação do petróleo bruto.

As cadeias de hidrocarbonetos são relíquificadas, a viscosidade é reduzida (em até 80% ou mais) e a gravidade API é aumentada (em até 3 vezes) após a aplicação do NanoDissolve®.

O petróleo não é danificado e taxas de recuperação de 85% (dos hidrocarbonetos disponíveis) ou mais são normalmente alcançadas. Finalmente, o produto não requer remoção antes do refino.

Reliquefação de Parafina:

NanoDissolve® é um método eficiente para tratar diversos depósitos de parafina, seja em poços de petróleo, tubulações, tanques de baterias ou qualquer outro local. A combinação de agentes solubilizantes permite a quebra dos hidrocarbonetos saturados, não ramificados e acíclicos (base da parafina) e sua substituição por hidrocarbonetos de cadeia curta. As nanopartículas permitem a penetração até mesmo nos depósitos de parafina mais desidratados. Uma vez relíquificada, a parafina mantém seu estado, mesmo em temperaturas muito baixas, prevenindo assim a redeposição.

Reliquefação de Asfaltenos: Assim

como no caso da parafina, o NanoDissolve® é uma solução eficiente para o tratamento de depósitos de asfaltenos, especialmente em dutos ou diversos tipos de depósitos. O NanoDissolve® repõe as cadeias de hidrocarbonetos de comprimento curto a médio que volatilizaram durante o processo de deposição. Essas cadeias de hidrocarbonetos "repostas" tornam-se não voláteis, prevenindo assim a redeposição do asfalto. As nanopartículas, mais uma vez, proporcionam penetração superior do produto, resultando em melhor desempenho.

PROPRIEDADES FÍSICAS TÍPICAS:

Aparência e Cor	Líquido transparente amarelado
Ponto de congelamento inicial	0°F (-18°C)
Odor	Leve odor de hidrocarboneto
Solubilidade em água:	Não solúvel
Ponto de inflamação	>203 F
Gravidade específica	0,78 ± 0,04
Solubilidade em hidrocarbonetos:	Sim

MODO DE USAR:

Consulte seu representante de vendas da Heartland Energy Group, Ltd. para obter recomendações sobre diluição.

ARMAZENAMENTO E MANUSEIO:

Perigo de aspiração em caso de ingestão. A inalação da névoa pode causar irritação grave das vias respiratórias. Não induza o vômito em caso de ingestão.

Recomenda-se o uso de óculos de proteção e luvas, no mínimo. Mantenha o recipiente fechado quando não estiver em uso. Armazene o produto em local seco e fresco. Consulte a FISPQ do NanoDissolve® para obter outras informações sobre segurança e manuseio.

EMBALAGEM:

NanoDissolve® é embalado em tambores de 208 litros (55 galões). Quantidades a granel disponíveis mediante solicitação.



As recomendações contidas nesta ficha técnica baseiam-se em testes considerados confiáveis. No entanto, o uso das informações aqui contidas está fora do controle da Heartland Energy Group, Ltd., e nenhuma garantia, expressa ou implícita, é dada quanto aos resultados obtidos caso o produto não seja utilizado de acordo com as instruções ou práticas de segurança estabelecidas. O comprador deve assumir toda a responsabilidade, incluindo lesões ou danos decorrentes do uso indevido do produto, seja isoladamente ou em combinação com outros materiais. Este boletim não deve ser interpretado como uma licença para operar sob qualquer patente ou como uma recomendação para infringir qualquer patente.