

# Oil Safe AR<sup>®</sup>

## Neat

### Technical Data Sheet

Oil Safe AR<sup>®</sup> es un sustituto seguro y funcional de los tratamientos tradicionales con ácido clorhídrico y otros tratamientos ácidos comunes en yacimientos petrolíferos. No está regulado por el Departamento de Transporte de EE. UU. ni por el Departamento de Transporte de Canadá (TDG) y cuenta con una puntuación triple cero en el sistema de información de materiales peligrosos. Oil Safe AR<sup>®</sup> se fabrica con productos seleccionados de la "Lista de Ingredientes Químicos Seguros" de Diseño para el Medio Ambiente de la EPA, que cumplen con los criterios del Programa de Productos Más Seguros de Diseño para el Medio Ambiente. Nuestra fórmula estándar de Oil Safe AR<sup>®</sup> incluye agentes de control de hierro, demulsionantes y no requiere la adición de ácidos orgánicos ni inhibidores de corrosión en la mayoría de las condiciones. condiciones.

#### CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS:

- Una excelente opción para fracturas, tratamientos de punta de lanza, pozos de inyección y pozos de eliminación y sumideros anulares
- No requiere adiciones de ácidos orgánicos para ayudar a retardar las tasas de reacción.
- La fórmula estándar incluye un sistema surfactante y demulsionante.
- No requiere la adición de agente de control de hierro para la mayoría de las aplicaciones
- Estándar compatible con EPA para biodegradación de liberación directa de 10 días; biodegradable en 10 días o menos; aprobado para descarga directa; hecho con Ingredientes limpios e ingredientes reconocidos por el Diseño para el Medio Ambiente de la EPA: ingredientes más seguros.
- Seguro en la mayoría de metales, tuberías y equipos de bombeo.
- No tóxico; no fumante; no mutagénico; sin COV
- No se requiere contención secundaria según el Capítulo 62-761F.AC
- Elimina los contaminantes
- Una excelente opción para proyectos de reacondicionamiento, tratamientos de cabeza de toro y remediación de cemento
- No requiere ningún paso adicional de inhibidor de corrosión para la mayoría de las aplicaciones
- 100% biodegradable, libre de ácido e inhibido naturalmente.

#### PROPIEDADES DISOLVENTES

TIPO DE ÁCIDO	% CaCO <sub>3</sub>
Solución Oil Safe AR <sup>®</sup> 100%	100,00%
Oil Safe AR <sup>®</sup> - Mezcla 1050	96,76%
Oil Safe AR <sup>®</sup> - Mezcla 1030 7 ½HCl	54,00%
15% HCl	46,48%
7½ HCl + 100 gpt de ácido acético al 85%	87,39%
15% HCl + 100 gpt de ácido acético al 85%	75,08%
Ácido acético al 10%	97,87%
Ácido acético al 15%	21,00%
	63,09%

Cada prueba anterior se realizó con 1 pulgada cúbica de material colocado en 50 ml de solución y se dejó en remojo durante 8 horas a 100°F (37.8°C).

#### PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS:

Aspecto y color	Líquido incoloro a ligeramente amarillo
Punto de congelación inicial	-24,88°F (-31,6°C)
Olor	Inodoro a olor jabonoso suave
Solubilidad en agua	100%
Punto de inflamabilidad	Ninguno
Peso específico	1,152 ± 0,04

#### MODO DE EMPLEO:

Tasas de dilución recomendadas: 30-100% con H<sub>2</sub>O según la gravedad de la acumulación y la velocidad de reacción requerida para la

#### ÍNDICE DE CORROSIÓN DEL ACERO AL CARBONO API L80 A 300 °F

Solución	Temperatura °F / °C	Tasa de corrosión		Pérdida de masa	
		mpy	mm/año	lb/pie <sup>2</sup>	kg/m <sup>2</sup>
Aceite seguro AR <sup>®</sup> puro	300°F/148.9°C	402	10,2	0,012	0,06
Aceite seguro AR <sup>®</sup> 1050 Mezcla	300°F/148.9°C	171	4,4	0,005	0,012

La tasa de corrosión y la pérdida de masa del acero al carbono API L80 en Oil Safe

El valor de AR<sup>®</sup> Neat y de la mezcla segura para aceite AR<sup>®</sup> 1050 después de aproximadamente 6 horas de exposición a 300°F (148.9°C) se detalla en la tabla anterior.

#### ALMACENAMIENTO Y MANIPULACIÓN:

Oil Safe AR<sup>®</sup> tiene una vida útil de almacenamiento superior a un año. Mantenga el envase cerrado cuando no lo use. Al igual que con todos los productos y materiales químicos, tenga cuidado con el lugar donde los almacena. Se recomienda el uso de gafas de seguridad al manipular este producto. No se requieren guantes ni equipo de protección especiales para manipularlo.

Al bombear este producto, se recomienda encarecidamente utilizar acoplamientos o accesorios de manguera aprobados por el fabricante. NO UTILICE ACCESORIOS DE ALUMINIO, acero inoxidable 316, polipropileno, Se recomiendan polietileno.

#### EMBALAJE:

Oil Safe AR<sup>®</sup> se envía en contenedores de 275g (1m<sup>3</sup>) o camiones cisterna a granel desde Planta de fabricación. Disponemos de cantidades de embalaje más pequeñas a pedido.

# HEARTLAND

## ENERGY GROUP LTD.

[www.HeartlandEnergyGroup.net](http://www.HeartlandEnergyGroup.net)

Phone: 1.877.797.2811

© 2025 Heartland Energy Group, Ltd. All Rights Reserved