

SSF

Technical Data Sheet

SSF (Disolvente mutuo respetuoso con el medio ambiente)

Heartland Energy Group, Ltd. se complace en ofrecer un sustituto directo y ecológico del EB (2-butoxi-etanol), comúnmente conocido como "butilo" o disolvente mutuo. El SSF de Heartland es un sustituto incoloro y de alta pureza del disolvente, derivado de fuentes renovables y sostenibles. El SSF es una excelente alternativa a las formulaciones que requieren ingredientes ecológicos y sin derivados del petróleo. Entre sus ventajas se incluyen su pureza, ausencia de irritación y sensibilización, y su carácter ecológico.

Debido a la naturaleza de su estructura, el SSF puede atacar tanto la suciedad soluble en agua como los aceites y grasas insolubles en agua, lo que lo convierte en una herramienta valiosa para el campo petrolífero. El SSF es compatible con Oil Safe AR®. No está regulado por el Departamento de Transporte (DOT), no produce humos y cumple con las normas de OSHA y EPA. El SSF está certificado como un producto "Diseñado para el Medio Ambiente" y aprobado por la EPA.

El SSF se puede utilizar como un ingrediente de reemplazo "verde" clave en la producción de limpiadores, desengrasantes, recubrimientos a base de agua, sistemas de recubrimiento a base de solventes y sistemas de tratamiento de combinación ácido-solvente para yacimientos petrolíferos.

PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS:

Apariencia y color	Incoloro
Olor	Inodoro
Solubilidad en agua	100%
Punto de ebullición inicial	281° ± 5°F (139.3° ± -15°C)
Punto de inflamabilidad	No enciende
Peso específico	1,04 ± 0,04

MODO DE EMPLEO:

Tasas de dilución recomendadas: Mezcle 1-10 % por volumen con Oil Safe AR® según la gravedad de la acumulación y la velocidad de reacción requerida para el proyecto.

Las proporciones de mezcla pueden variar según las aplicaciones específicas y las recomendaciones de sus consultores de Heartland Energy Group, Ltd.

Nota: Como ocurre con todos los productos químicos, siempre se recomienda realizar pruebas de emulsión antes de la aplicación en campo.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS:

- Un excelente sustituto de los solventes mutuos.
- Características de alta solvencia que penetran en depósitos de hidrocarburos
- Disolvente soluble en agua
- Includido en la base de datos Cleangredient de la EPA y en el Programa Dfe
- Mayor capacidad de penetración para la eliminación de parafinas y lodos.
- Mayor eliminación de multas
- Una excelente alternativa para el uso de Xileno en tratamientos ácidos
- Derivado de un proceso ambientalmente sostenible y renovable
- El agua humedece las formaciones
- Penetra en depósitos de hidrocarburos
- Un excelente reductor de tensión superficial

ALMACENAMIENTO Y MANIPULACIÓN:

El SSF tiene una vida útil de almacenamiento superior a un año. Mantenga el envase cerrado cuando no esté en uso. Al igual que con todos los productos y materiales químicos, tenga cuidado con el lugar donde los almacena. Se recomienda el uso de gafas de seguridad al manipular este producto. No se requieren guantes ni equipo de protección especiales para su manipulación.

EMBALAJE:

El SSF se envasa en contenedores de 5(18.9L) a 275(1m³) galones. Se pueden solicitar cantidades a granel.

Las recomendaciones de esta hoja de datos se basan en pruebas que se consideran fiables. Sin embargo, el uso de la información queda fuera del control de Heartland Energy Group, Ltd., y no se ofrece ninguna garantía, expresa o implícita, sobre los resultados obtenidos si no se utiliza de acuerdo con las instrucciones o las prácticas de seguridad establecidas. El comprador asume toda la responsabilidad, incluyendo lesiones o daños derivados del uso indebido del producto, ya sea como tal o en combinación con otros materiales. Este boletín no debe interpretarse como una licencia para operar bajo ninguna patente ni como una recomendación para infringirla.