

Water Safe AR®

Technical Data Sheet

Water Safe AR® es un sustituto seguro y funcional de los tratamientos tradicionales con ácido clorhídrico y otros tratamientos comunes para pozos de agua. No está regulado por el Departamento de Transporte de EE. UU. ni por el Departamento de Transporte de Canadá (TDG) y cuenta con una puntuación triple cero en el sistema de información sobre materiales peligrosos. Water Safe AR® se biodegrada en menos de 10 días y se fabrica con productos seleccionados de la "Lista de Ingredientes Químicos Seguros" de Diseño para el Medio Ambiente de la EPA, que cumplen con los criterios del Programa de Productos Más Seguros de Diseño para el Medio Ambiente.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS:

- Una excelente opción para la rehabilitación de pozos de agua y la limpieza de filtros.
- No requiere adiciones de ácidos orgánicos, inhibidores de corrosión o agentes de control de hierro para la mayoría de las aplicaciones
- Biodegradable en 10 días o menos; aprobado para descarga directa; fabricado con Ingredientes limpios e ingredientes DfE aprobados por la EPA
- Seguro en la mayoría de metales, tuberías y equipos de bombeo.
- No tóxico; no fumante; no mutagénico; sin COV
- No se requiere contención secundaria según el Capítulo 62-761F.AC
- Elimina los contaminantes
- 100% biodegradable, libre de ácido e inhibido naturalmente.

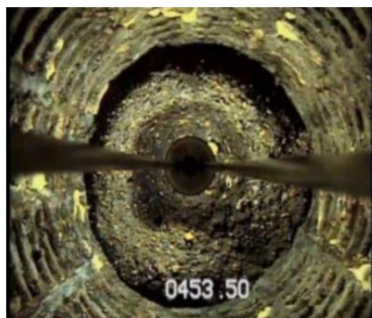
PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS:

Aspecto y color	Líquido incoloro a ligeramente amarillo
Punto de congelación inicial	-24,88°F (-31,6°C)
Olor	Inodoro a olor jabonoso suave
Solubilidad en agua	100%
Punto de inflamabilidad	Ninguno
Peso específico	1,152 ± 0,04

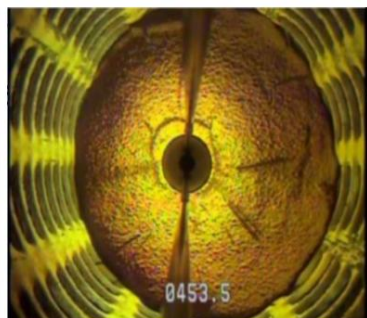
MODO DE EMPLEO:

Tasas de dilución recomendadas: 30-100% con H₂O según la gravedad de la acumulación y la velocidad de reacción requerida para el proyecto.

Una proporción típica para el tratamiento de pozos es una parte de Water Safe AR® y tres partes de H₂O para desplazar el 120 % del volumen del pozo. Las proporciones de mezcla pueden variar según las aplicaciones específicas y las recomendaciones de sus asesores de Heartland Energy Group, Ltd.



PRETRATAMIENTO



POST-TRATAMIENTO



PRETRATAMIENTO



POST-TRATAMIENTO

PROPIEDADES DE DISOLUCIÓN TÍPICAS

TIPO DE ÁCIDO	% CaCO ₃
Solución AR® 100% Water Safe	100,00%
Water Safe AR® 50% - Mezcla 1050	96,76%
Water Safe AR® - Mezcla 1030 7 ½HCl	54,00%
15% HCl	46,48%
	87,39%

Cada prueba anterior se realizó con 1 pulgada cúbica de material colocado en 50 ml de solución y dejado en remojo durante 8 horas a 100°F(37.7°C).

ALMACENAMIENTO Y MANIPULACIÓN:

Water Safe AR® tiene una vida útil de más de un año. Mantenga el envase cerrado cuando no lo use. Al igual que con todos los productos y materiales químicos, tenga cuidado con el lugar donde los almacena. Se recomienda el uso de gafas de seguridad al manipular este producto. No se requieren guantes ni equipo de protección especiales para manipularlo.

Al bombear este producto, se recomienda encarecidamente utilizar acoplamientos o accesorios de manguera aprobados por el fabricante. NO UTILICE CONEXIONES NI TUBERÍAS DE ALUMINIO. Acero inoxidable 316, polipropileno y polietileno. recomendado.

EMBALAJE:

Water Safe AR® se envía en cubos de 5g(18.9L), bidones de 55g(208.2L), contenedores de 275g (1m³) y camiones cisterna a granel desde la planta de fabricación. Se ofrecen envases más pequeños bajo pedido.

Las recomendaciones de esta hoja de datos se basan en pruebas que se consideran fiables. Sin embargo, el uso de la información queda fuera del control de Heartland Energy Group, Ltd., y no se ofrece ninguna garantía, expresa o implícita, sobre los resultados obtenidos si no se utiliza de acuerdo con las instrucciones o las prácticas de seguridad establecidas. El comprador asume toda la responsabilidad, incluyendo lesiones o daños derivados del uso indebido del producto, ya sea como tal o en combinación con otros materiales. Este boletín no debe interpretarse como una licencia para operar bajo ninguna patente ni como una recomendación para infringirla.